

雷达波料位计

26GHzvs78GHz

适合测量料位的是?

现今说到测量料位的代名词就会提到雷达波料位计,但是因为种类众多,实际在挑选时可能会感到困惑。在此着重于频率的差异,并介绍各自的特长与优点。

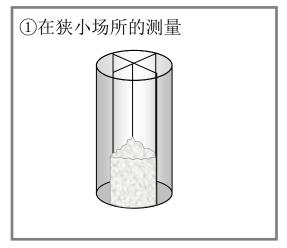
26GHz vs 78GHz, 到底哪个最合适?!

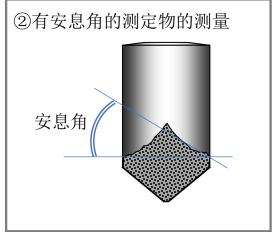


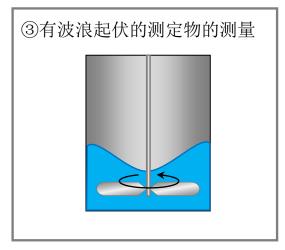
问题



最新的78GHz微波料位计擅长的用途是?

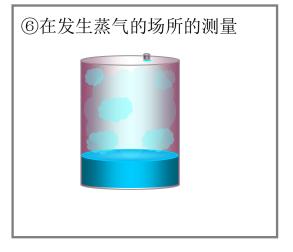














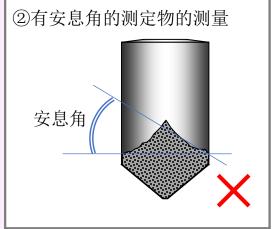
答案

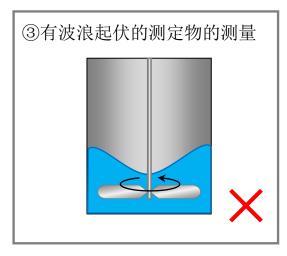




最新的78GHz微波料位计擅长的用途是?

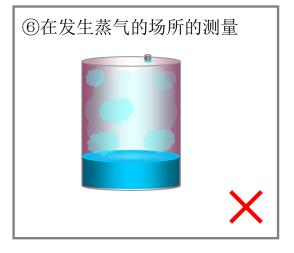














●『最新的 78GHz可以应用于任何方面』 的说法为一个误解。

●剩下的 4 个 (2356) 为26GHz 较为适合。



1. 适合、不适合的差异在于频率的不同。

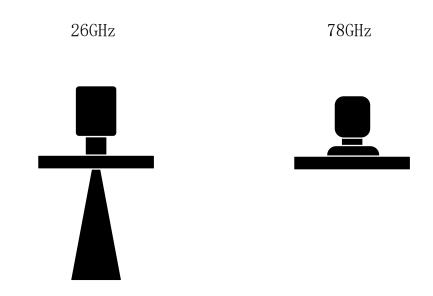
2. 频率的差异会决定性质。



1. 频率会改变性质?!

现在、微波料位计应用上,大致分为3种频率。

根据频率(波长)的不同,方向性·衰减性·穿透性等的性质也会改变。

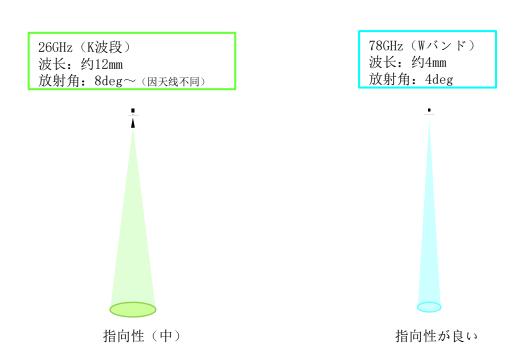




■放射角小=方向性好

微波料位计会发散电波。此发散角度称为放射角,由频率来决定。 发射角越小,方向性就越好。

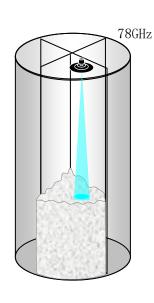
但是,这个特长有好有坏。



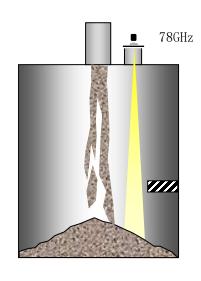


■在狭小的区域,放射角小比较好

放射角小(方向性好),在狭小的场所测量或是避开障碍物较为合适。



方向性好,在分割 的狭小料仓也能避 开侧壁,易于设置。



方向性好,能够避开 入料或是障碍物,易 于设置。

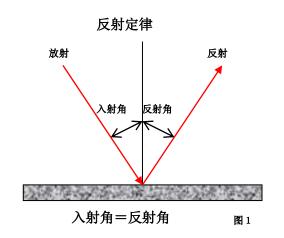


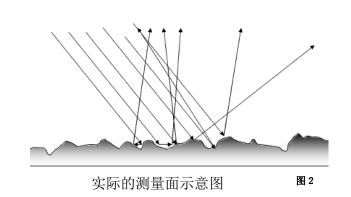
■有安息角或波浪时,放射角广为佳

如图 1 , 微波斜射于测定面, 会有入射角以及反射角的关系, 反射波不会回到料位计的方向。

但是实际上的测定面会如同图2,不平坦且凹凸,会有部分反射波会回到料位计的方向。 此时,因为**放射角越广,从测定面反射回来也越多,反射率也变好**。

频率越低的料位计通常<mark>搭配广角越大的天线,接收讯号的量也会增加</mark>,在测量上也较为稳定。



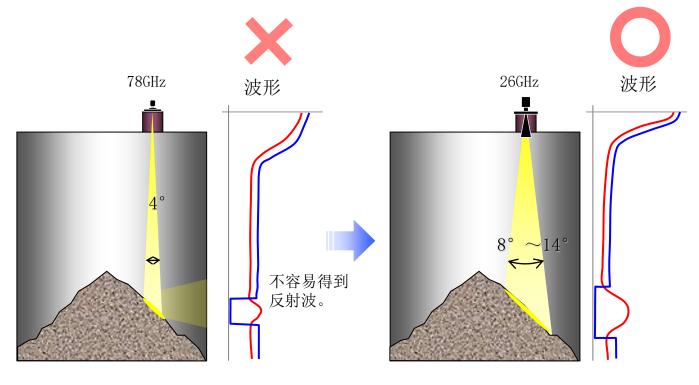




■有安息角或波浪时,放射角广为佳

因为安息角的测定物(粉体)使得反射波扩散,曾经造成无法测量的情形。

此时,放射角较广,可以得到较多从测定面来的反射波。同时也因为天线较大,**测量 也较稳定**。



放射角小

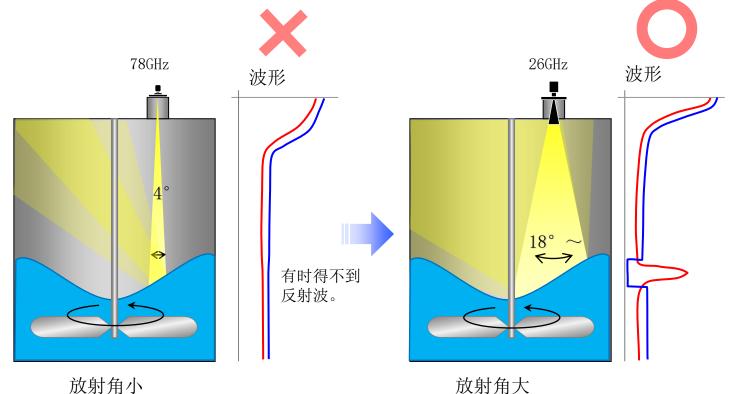
放射角大



■有安息角或波浪时,放射角广为佳

有波浪的液体表面也容易使反射波扩散,曾经造成无法测量。

此时,放射角较广,可以得到较多从测定面来的反射波,同时也因为天线较大,测量 也较稳定。





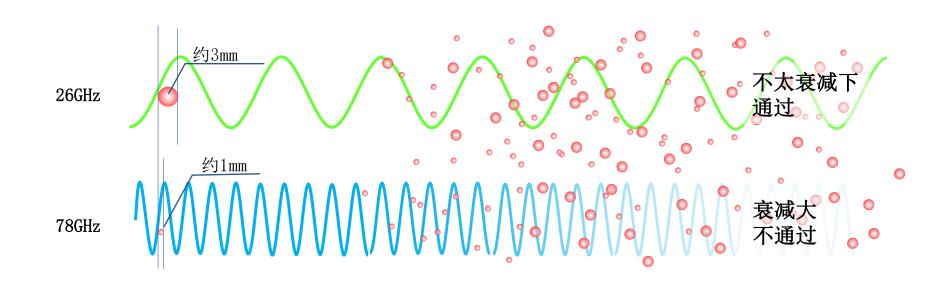
1-2. 衰减性

■粉尘或是蒸气等, 使衰减性较小易于透过。

微波会通过其波长为1/4以下尺寸的粒子。

频率越低(波长长)衰减越小,越容易通过。

频率越高(波长短)衰减越大,越不易通过。



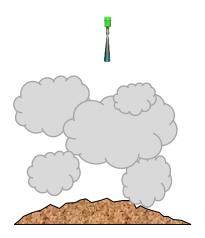


1-2. 衰减性

■粉尘或是蒸气等, 使衰减性较小易于透过。

●事例:

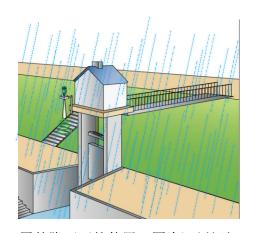
蒸气或雾的一粒非常小,不会有影响,但是聚在一起变浓后,便容易衰减。故,大量产生浮游粉尘、蒸气等场所,频率小的料位计较为合适。



产生粉尘的料仓



产生蒸气的料桶



屋外降雨下的使用 (图为河川阀门)

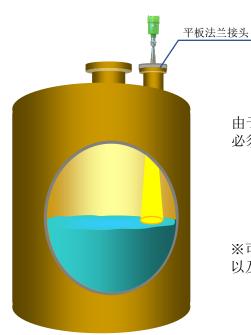


1-3. 穿透性

■可穿透树脂等绝缘体。

●事例: 从树脂料筒外测量料筒内料位

穿透过树脂制平板法兰接头,测量筒槽中的料位。 省去打开上盖的步骤,改善作业者的安全性或 维修保养性。



由于也有从绝缘体来的反射, 必须藉由软件的抑制以及调整。

※可穿透的厚度,会因为频率 以及树脂的种类而变化。





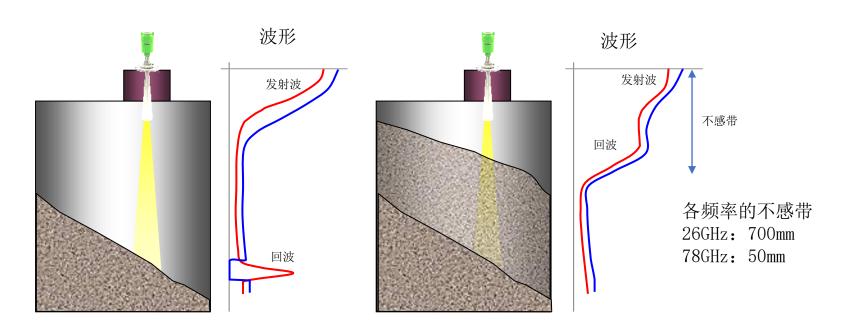
2. 天线的优点以及缺点

■第1种情况

78GHz为平板型天线,26GHz为喇叭型天线。

平板型天线有其不感距离短的特点。

不感距离的定义为,测定物的料位接近料位计时,发射波与回波因为太过接近而无法分辨的距离,即为不感距离。



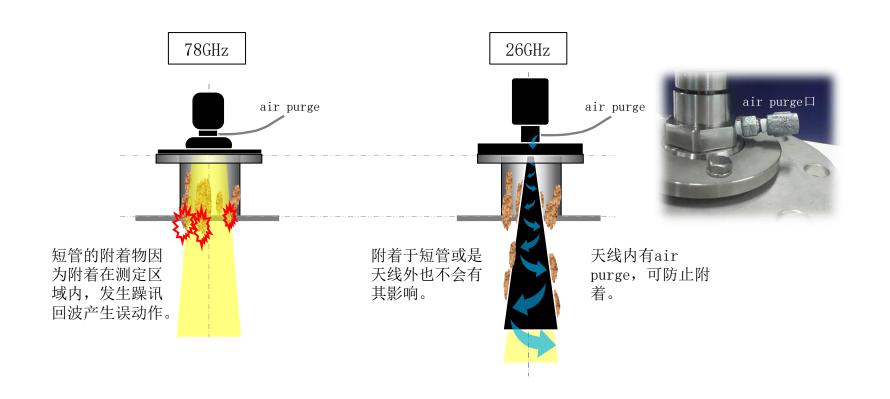




■第2种情况

平板型天线的情况下,如图所示安装于短管上。即使使用air purge来清洁发射面,也会因为在短管内侧增加的附着物而干扰测量造成误动作。

喇叭型天线因为短管突出,故不受短管内的附着物的影响。

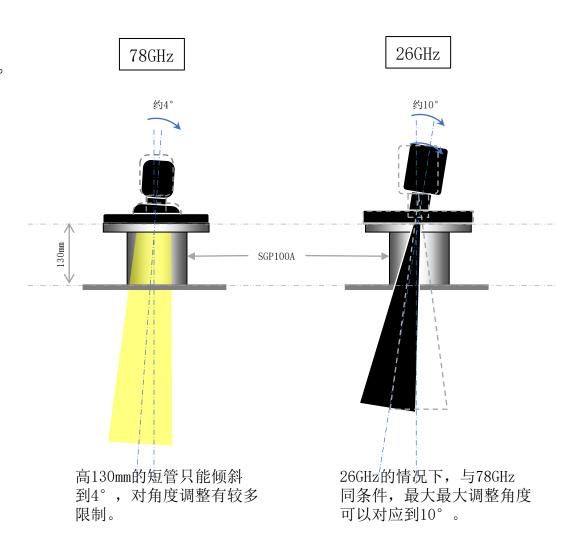




2. 天线的优点以及缺点

■第3种情况

天线也会受到角度调整的影响。 如右图,安装平板型天线时, 可能因为过度倾斜被短管干涉 到测定区域。





总结



1. 环境适应性

频率 (IEEE规格的 频率带分类)		26GHz (K频带) 喇叭型天线	78GHz (W频带) 平板形天线		
沙黑 矿棒	狭小场所的测定	0	©		
设置环境	短管影响少	0	\triangle		
	粉尘・蒸气发生场所的测定	0	Δ		
测定环境	有安息角、波浪的测定物	©	\triangle		
	料仓几乎满料的测定	Δ	0		
	总评	取穿透性与方向性·衰减率·反射率·不感带的平衡,适合在发生粉尘或蒸气、有安息角的环境下测量。适用于小型到大型,众多的筒槽或筒仓。也可选配平版型天线,缩短不感距离。	适合量测狭小、接近容器顶的小型 多的筒槽或筒仓。 测定物面需较为平坦,过多粉尘或 是蒸气的用途也建议避免。		



2. 频率与用途的兼容性(粉体篇)

		——————— 环境				
用途例	粉尘 or 蒸气	附着 or 结露	安息角	狭小	26GHz	78GHz
块体 (砕石,矿石,砂砾,建材等)	•	•	•	•		
粒体 (颗粒,砂,碎玻璃,碎木片等)	•	-	•	•		0
粉体① (炼焦,石灰等)	•	•	•	-		Δ
粉体② 【低介电常数】 (水泥粉,石膏,石灰粉,碳酸钙,FA, 小麦粉,麦麸等)	•	•	•	-		



3. 频率与用途的兼容性(液体篇)

		环境				
用途例	蒸氣 or 霧	附着 or 结露	波浪	狭小	26GHz	78GHz
液体① (小型槽等)	•	•	-	•	0	©
液体② (搅拌槽等)	•	•	•	-	©	Δ
液体③ (排水沟盖)	•	•		-	©	©
河川或潮位、河川阀门、海水取水等	•	•	•	-	©	Δ



松岛计测技术的

雷达式微波料位计

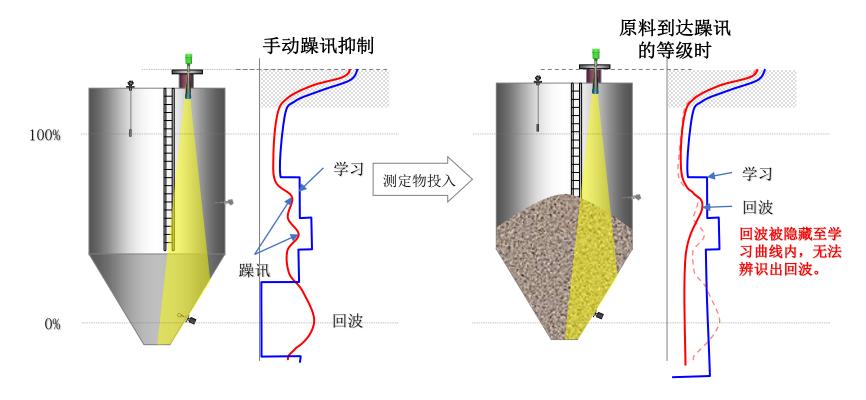


发生固定躁讯也能稳定测量

■参数1: 手动躁讯抑制

抑制固定躁讯回波『手动躁讯抑制』机能。

实际料位的回波比抑制值小的情况下,实际料位的回波进入抑制曲线内,可能会因为回波受到抑制而消失,指示变成hold。



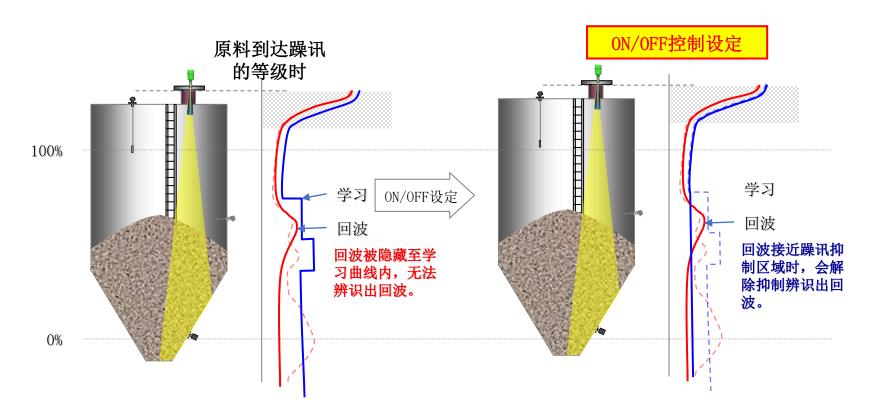


发生固定躁讯也能稳定测量

■参数1: 手动躁讯抑制

● 此为松岛计测的技术!

此时,躁讯抑制曲线接近实际料位的回波,抑制值自动ON/OFF的控制机能效果会非常显著。松岛计测独自的机能,可以解决众多困难的应用。





随机发生躁讯也能实现稳定测量

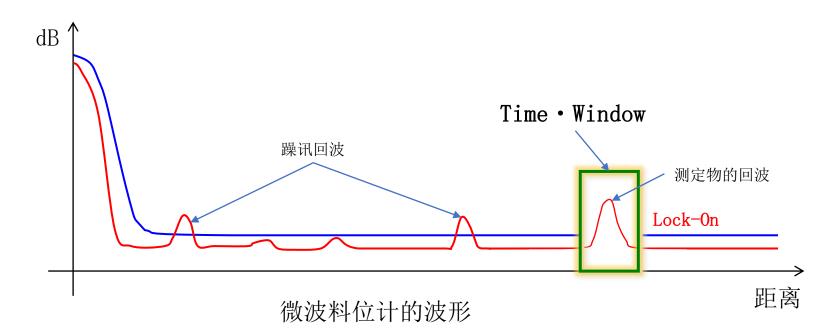
■参数 2: Time · Window

实际料位的回波以外也同时发生随机躁讯时,可能会误判到躁讯回波。

●此为松岛计测的技术!

此时,Lock-On实际料位的回波使躁讯回波难以作用。

即为『Time·Window』机能。





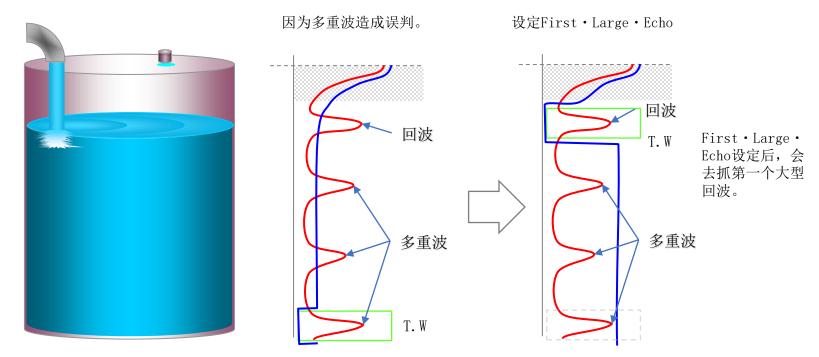
如同山谷回音般发生多重波时也能稳定测量

■参数 3: First · Large · Echo

在密闭的空间测量料位时微波如同山谷回音般不断来回行成多重波,发生误动作。

●此为松岛计测的技术!

此时,最初的回波即为实际料位,辨识出来的话,问题即可解决。 此为『First·Large·Echo』机能。

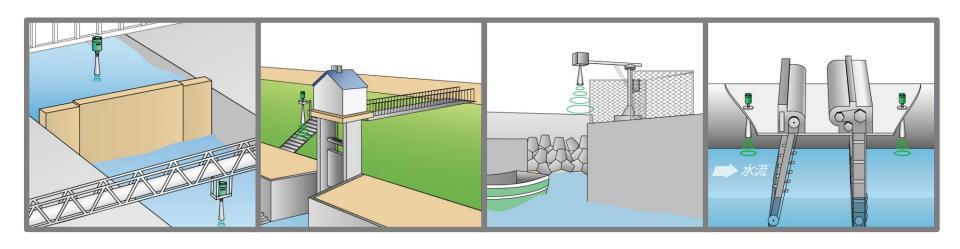




如果对追踪性能感到困扰的话

■最快的追踪性能

10m下料位快速变动,最快只要1.2秒就能追踪



火力发电厂的缓冲槽 河川 (阀门) 海水进水口 降尘机出入口

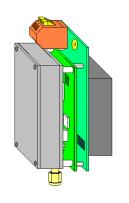


没有黑箱作业的日本制料位计

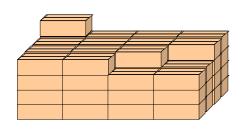
■生产体制

从设计到制造、贩卖为一贯作业。









无黑箱

确保品质

标准品库存



没有黑箱作业的日本制料位计

■能够柔软的对应各式各样用途的客制能力

冷却Box



适用于高温场所的系统。 融矿炉、烧结炉CDQ等

天线盖



可以从外部环 境保护传感器 的天线盖。 烧结炉等

特殊天线



PTFE镀膜天线



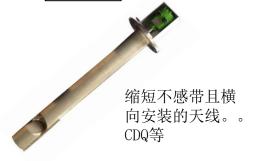
结露・粉尘附着 严重时所推荐的 天线。 鸡粪槽等

平板形天线



补足不感带的天 线。 化学药槽等

特殊天线





松岛计测技术擅长的特殊用途

用途例	环境条件						
	粉尘 or 蒸气	附着 or 结露	安息角 or 波浪	狭小	高温	26GHz	78GHz
水泥浆 (水泥块等)	•	•	•	•	-	0	Δ
融矿炉	•	-	•	•	•		©
鱼雷车	•	-	•	•	•	©	©
CDQ	•	•	•	•	•	©	0
焚烧炉	•	•	•	-	•	©	0



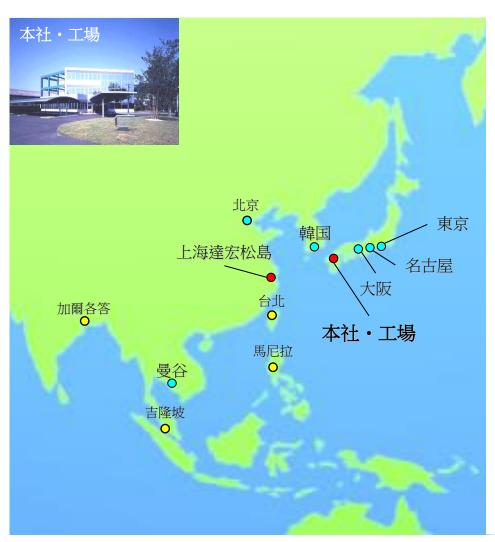
■保固

因为有信心才敢挂保证

交货后 2年保固



咨询请参考以下信息



株式会社 マツシマ メジャテック

●本社・工場ー

〒807-0837 福岡県北九州市八幡西区則松東1-8-18 TEL (093) 691-3731 FAX (093) 691-3735

●東京営業所-

〒273-0005 千葉県船橋市本町3-36-28 ホーメスト船橋ビルTEL (047) 424-9901 FAX (047) 424-9905

●大阪営業所-

〒534-0025 大阪市都島区片町2-2-40 大発ビル TEL (06) 6352-8011 FAX (06) 6352-8012

●名古屋営業所-

〒456-0013 名古屋市熱田区外土居町9-14 トキワ外土居ビル TEL (052) 679-6301 FAX (052) 679-6305

首頁以及電子郵件地址

http://www.matsushima-m-tech.com

E-mail: sales@matsushima-m-tech.com

●上海達宏松島機械有限公司

上海市嘉定区馬陸鎮大宏村横倉路70号 70 Hengcang Road, Dahong, Malu, Jiading, Shanghai 201818, China TEL: 86-021-59514138 FAX: 86-021-59514139

首頁地址 http://www.matsushima.cn/